

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 51-142872
(43)Date of publication of application : 08.12.1976

(51)Int.CI. C10B 49/10
C10B 53/00
F23G 5/00

(21)Application number : 50-066783 (71)Applicant : AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL
(22)Date of filing : 03.06.1975 (72)Inventor : ANDO NAOYOSHI
ITO KANICHI
HIRAYAMA MITSUO
MANO AKIRA
ISHII YOSHIAKI
SUMINO HISAO
AKIYOSHI TAKAHARU
KUME TSUTOMU

(54) THERMAL DECOMPOSITION APPARATUS EQUIPPED WITH FOREIGN MATTER DISCHARGING MECHANISM

(57)Abstract:

PURPOSE: To perform a thermal decomposition of city garbages efficiently, stably and continuously by enabling to properly and effectively pick up and discharge foreign matters transported by a moving layer and to carry out smooth fluid circulation.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]



2000円

特

許

願(A) (特許出願)

昭和50年6月3日

特許庁長官

斎藤英雄

印

1 発明の名称

真物抜き機構を備えた熱分解装置

1' 特許請求の範囲に記載された発明の数

2 発明者

フリガナ

住所(居所)

フリガナ

氏名

東京都大田区羽田旭町11番1号

株式会社 斎藤製作所内

安藤直義 外7名

3 特許出願人

フリガナ

住所(居所)

フリガナ

氏名(名称)

東京都大田区羽田旭町11番1号

(023) 株式会社 斎藤製作所

代表者 松波直義

4 代理人

フリガナ

住所(居所)

フリガナ

氏名

東京都文京区西片2丁目3番11号

(243) 井理士 端山五

東京(811)4674番

(814)2561番

5添付書類の目録

(1) 明細書

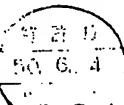
1通

(2) 図面

1通

(3) 委任状

1通



明細書

1 発明の名称 真物抜き機構を備えた熱分解装置

2 特許請求の範囲

(1) 热媒体となる粉粒体をそれぞれ有する熱分解炉と、燃焼炉とを備え、各炉間に該粉粒体を循環させるように構成した熱分解装置において、熱分解炉と燃焼炉とに連通する粉粒体貯槽を設け、この粉粒体貯槽に粉粒体を吹き上げて噴流層を形成するエゼクタが設けられ該粉粒体を搬送するエゼクタにおいてガス噴出ノズルを内管とし、粉粒体に含まれる異物、粗大粒子等を外部に排出する取出管を外管とする内外2重管を形成し内外管間の環状部から粉粒体に含まれる異物等を分級して外部へ収出することを特徴とする異物抜き機構を備えた熱分解装置。

(2) 热媒体となる粉粒体をそれぞれ有する熱分解炉と、燃焼炉とを備え、各炉間に該粉粒体を循環させるように構成した熱分解装置にお

⑯ 日本国特許庁

公開特許公報

⑪特開昭 51-142872

⑬公開日 昭51. (1976) 12. 8

⑭特願昭 50-66783

⑮出願日 昭50. (1975) 6. 3

審査請求 有 (全5頁)

序内整理番号

6766 34

7456 34

6946 46

⑯日本分類

9201A0

9201C1Z

17 B3

⑯Int.CI²

C10B 49/10

C10B 53/00

F23G 5/00

3 発明の詳細な説明

本発明は、都市ごみ等の固体有機物を処理するに際して熱分解炉と焼却炉とを用いて熱分解してガス、油等を回収するための二塔循環式熱分解装置に関するものである。

一般に二塔循環式熱分解方式では、砂などの熱媒体粒子を熱分解炉と燃焼炉との二塔間で循環せしめ、有機物を熱分解する際の吸熱反応に必要な熱量を熱分解生成チヤー等の燃焼により加熱した熱媒体粒子で補う方法であり、熱分解生成ガス中に燃焼ガスの混入を防ぎ得て高価な酸素ガスを使

用することなく高カロリーのガスを得ることが出来るという大きなメリットがあることが知られている。

かかる二塔循環式熱分解方式は、在来石油のフラッキングに多く使用されているが、都市ごみ等を対象とする場合は、原料中のガラス、金属性等の無機の粗大固体の抜き出しを容易にする必要がある。

特に砂や触媒等を熱媒体として用い、二塔間を循環させオ1塔では都市ゴミ等の熱分解をし、オ2塔で熱分解より生成した炭化物等を燃焼させる循環系においては、都市ゴミ等の中に含まれて投入されたガラス片、金属等又はそれらが融固した粗大粒子が、塔内を循環し或は堆積して円滑な循環を妨げひいては循環が停止し運転を停止せざるを得なくなる。

循環を安定に保つ上で熱分解を行なうオ1塔より異物等を抜き出さなければならないのはもちろんであるが砂や触媒等と共に移動層を越て循環し搬入された異物等もオ2塔で砂と分級しながら抜

き出す必要がある。

本発明は移動層より搬入されてきた異物等を砂や触媒等の吹き上げ部で砂や触媒等と分級しながら適確率的に抜き出し排出し、円滑な循環を可能にして安定した連続運転を可能として都市ごみ等の熱分解作業を効率よく行ない得る装置を提供することを目的とするものである。

本発明は異物や粗大粒子等が移動層内では密を砂に混ざれて分級することはできず、吹き上げ部において、砂や触媒等が移動層から希薄層へ変化する時に分級される事に着目したもので、特徴として粉粒体を輸送するエゼクタにおいてガス噴出ノズルを内管とした2重管を設け内外管の間の環状部から粉粒体に含まれる異物、粗大粒子等を分級して外部へ取り出すことを特徴とする異物抜き出し機構を備えた二塔循環式熱分解装置とすることである。

また本発明では噴流層において底部をコーン状にするとともにその中心部下部に同心の2重管を連結し内管は噴流化ガスを流し、内外管の間の環

状部を異物を分級する異物抜き出管とする噴流層異物抜き出機構を備える二塔循環式熱分解装置とすることである。

本発明をオ1図の二塔循環式流動層熱分解装置の実施例について説明すると、熱分解炉1はその下部にガス分散板例えば円錐状多孔板2を設けて下部にガス室3が区画形成され、該円錐状多孔板2の最下部に粗大固体排出管4を連通し、且つ円錐状多孔板2の下部ガス室3及び粗大固体排出管4にはそれぞれ管路5, 6, 7を介して流動化ガス1を供給せしめ、砂や触媒などの熱媒体粉粒体(以下砂と称す)による流動層Aを形成してある。この流動化ガス1は、生成ガスを再循環せしめたり水蒸気などの不活性ガスが用いられる。

そして熱分解炉1には流動層Aのある位置に開口されたごみ焼の投入用ホッパ8及び供給装置9と上部に設けられた生成ガス1の出口10とが備えられると共に、移動層B、Fを形成する固体粒子移動用管路11, 12をもつて熱分解炉21と、粉粒体貯槽22とに連絡し、しかも前記粗大固体

排出管4には二重排出弁13, 14が設けられている。またガス分散板としては、前記円錐状多孔板2に代えて角錐状などの錐状多孔板を用いたり、或いは任意角度の傾斜をもつ平板状の多孔板を用い、このガス分散板の最下部に粗大固体排出管4を備えた構成とすることもできる。しかかも孔板は熱媒体粒子の下部ガス室への脱落を防止するためバルブキャップ又はティ型パイプノズルを多数配備したガス分散板の形式とすることも可能である。

一方粉粒体貯槽22の底部はコーン状即ち逆円錐状に形成し、且つ粉粒体を吹き上げて噴流層を形成するエゼクタのガス噴出ノズル23と、粉粒体に含まれる異物を外部に排出する抜き出管24を内外2重管に構成してあり、このガス噴出ノズル23と抜き出管24にはそれぞれ管路25, 26, 27を介して流動化のための揚送ガス1及び分級ガス1'を供給せしめ、内外2重管の間の環状部は適度に流動化せしめるようにしてあり、且つ抜き出管24は排管29を介して二重バルブ33, 3

4が設けられている。

前記流動化ガスⅠ, Ⅱは空気又は空気に燃焼排ガスを一部混入した混合ガスが用いられるが、粉粒体貯槽22内に形成される流動層C中のガス噴出ノズル23上部にはライザーパイプ28が配備されてエゼクタ部とし、該エゼクタ部により吹き上げられた砂と生成チヤーとの混合固体粒子は希薄層Dを介して噴流層Eを形成し、この過程でチヤーの燃焼により加熱された砂は移動層Fの管路12を経て熱分解流動層Aの下部に供給されるようになっている燃焼炉21として構成されている。

左の前記管路11, 12と供給装置9との関係配管は管路11, 12を介して熱分解流動層Aの切線方向に接続して砂に旋回流を生ぜしめ、砂の短絡を防止すると共に、供給装置9を管路12に接近せしめるのが有効である。

左の前記粉粒体貯槽22のコーン状の底部に孔をあけ流動化ガスを吹き上げ部内へ吹き込むこともできるが流動化ガスを吹込むと吹き上げ部内の圧力を増加させ、吹き上げ部より連絡管へのガス

特開 昭51-142872 (3)

の逆流を生じやすくなる。そのためコーン状の底部は一応無孔とするのが安定を確保を保つ上で望ましいが該底部の有孔、無孔は異物抜き出し性能には影響しないので適宜選んで構成できる。また拔出管24内の分級ガス速度は3~10m/s (コロム: 砂の流動開始速度約0.3m/s) になつておりノズル23を流れるガス流量に対して分級ガス流量は約4~15%とするのが操作上有効である。

オ2図の具体例では粉粒体貯槽22を吹き上げ部に形成し、ライザーパイプ28に連絡して移動層C内に混入してきた異物がノズル23と拔出管24の2重管の間を沈降し排管29内で分級ガスⅠ'により分級され、2重のベルブ33, 34を経て炉外へ排出されるように構成してある。

図中19は駆動装置、20は排ガスⅣの出口で燃焼炉21の上部に設けられる。15, 16, 17, 31, 35, 36, 37はガス流量調整弁、32はガス吹込管である。

しかし熱分解炉1と燃焼炉21との二塔間を砂は流動層A、移動層B、C、希薄層D、噴流層

E及び移動層Fの順に循環している。一方、都市ごみなどはホッペ8及び供給装置9を経て熱分解炉1の流動層Aに供給されるが、この供給された都市ごみ中、有機物は熱分解し生成ガスⅢは出口10を経て回収され、チヤーは砂と共に管路11を経て粉粒体貯槽22に落下し、一方ガラス、金属等の無機粗大固体及び流動中に生成して固塊となつた粗大固体は、円錐状多孔板2の傾面を介して粗大固体排出管4を落下する。この際管路6を経て供給される上向きガス流によつて小粒径の砂は吹き上げられて落下することなく粗大固体のみが落下するので二重排出弁13, 14によつてこれを容易に抜き出すことができる。

更に貯槽22内ではエゼクタ部により吹き上げられた熱媒体粒子と生成チヤーとの混合固体粒子は希薄層Dを経て噴流層Eを形成し、この過程でチヤーの燃焼により加熱された無機粒子は管路12を経て熱分解炉1の下部に供給される。即ち流動層Aに供給装置により投入された都市ごみ中の異物や粗大粒子等は流動層A内で、比底、粒径等

の差異により沈降し抜き出し装置により、分級されて炉外へ排出されるが一部は砂とともに移動層Bを経て貯槽22内吹き上げ部に搬入される。移動層B, C内では分級されないが、搬送ガスⅡがノズル23より噴出し砂を吹き上げる時砂は希薄層Dとなり、その時異物は砂と分離して底に堆積する。そして吹き上げ部の底はノズル23と拔出管24の2重管になつておりその間は分級ガスⅠ'により適度に確動化しており異物は沈降する。又拔出管24と排管29とは適当な面積比をもたせる事により拔出管24内で砂と分級し、2重のベルブ33, 34により異物を炉外へ排出することとなり、かくして都市ごみ等の固体有機物を能率的に熱分解して効率よくガス、油等を回収することが可能となる。

本発明は搬送されてきた異物等を砂や触媒などの吹き上げによつて分級しながら粗大固体等の異物を容易適確に抜き出すことが出来るので、ガラス、金属等無機の粗大固体を含む都市ごみ等の熱分解処分における諸問題を解決しうるのみならず、

熱媒体粒子の循環量を規制するエゼクタにより流動化ガス量の変動に対して制御が容易となり、安定した連続運転が出来るし、また熱分解は流動層内で行なわれるため噴流層と比し、流動化ガス量は少なくて済み層内の温度も均一であり伝熱性が良好となるのみならず流動化が均一に行なわれるほか連続運転が可能で作業効率も著しく向上でき、流動熱媒体粒子の自動清掃化もはかられ公害防止上寄与するところが大きいものである。

図面の簡単な説明

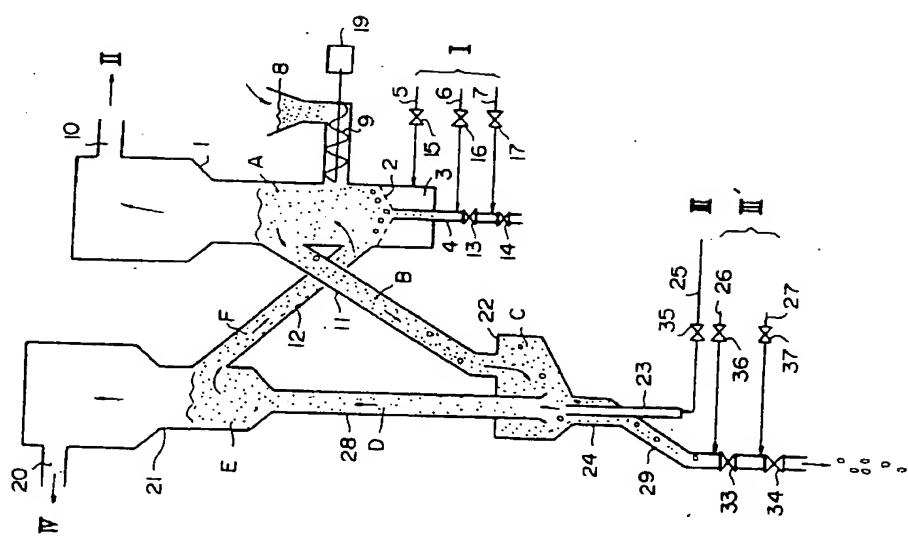
図面は本発明の実施例を示し、オ1図は系統説明図、オ2図は他の実施例の一部の切削側面図である。

A ... 流動層、B, C, F ... 供給層、D ... 布層、E ... 噴流層、1 ... 热分解炉、2 ... 円錐状多孔板、3 ... 下部ガス室、4 ... 粗大固体排出管、5, 6, 7, 25, 26, 27 ... 管路、8 ... ホッパ、9 ... 供給装置、10 ... 流出口、11, 12 ... 管路、13, 14 ... 二重排出弁、15, 16, 17 ... ガス流量調整弁、21 ... 燃焼

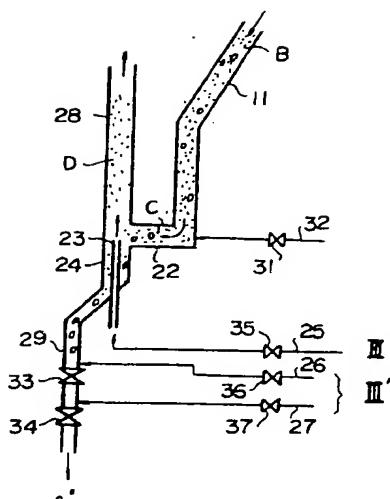
特開昭51-142872(4)
用噴流層炉、22 ... 固体貯槽、23 ... ガス噴出ノズル、24 ... 引出管、28 ... ライザ管、29 ... 破砕、31, 36, 37 ... ガス流量調整弁、33, 34 ... バルブ、1 ... 流動化ガス、1' ... 生成ガス、1'' ... 排送ガス、1''' ... 分級ガス。

特許出願人
株式会社 岩原製作所
代理人井岸士
端山五

第1
図

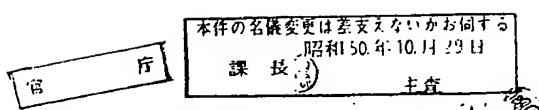


第2回



6. 前記以外の発明者

住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 伊藤 寛一
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 辛山 駒郎
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 間野 駿
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 石井 香明
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 澄野 久生
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 秋吉 隆治
住 所	東京都大田区羽田旭町11番1号
姓 名	株式会社 荘原製作所内 久米 劍



特許出願人名義変更届

昭和50年10月7日

特許廳長官 斎藤英雄殿

1. 事件の表示 昭和50年度特許願第 66783 号
2. 発明の名称 異物抜出機構を備えた熱分解装置
3. 類別番号

トヨトコト ド ヨ ザ ク ラ ミ カ ハ
東京都千代田区霞ノ岡1丁目3番1号

名 称 シカゴロギンジンハイウケイ
工業技術院長 ツボク
日本 ケイ
シカゴ

卷之三

卷之三

卷之三

4 5 6

（二）議 演 綱 要

THE BOSTONIAN

「字訂正」